

TECHNICAL DATASHEET

Update : 26/02/2019

3 FLUTE CARBIDE SINGLE POINT MICRO THREAD MILL - 60DEG - OZMA COATED -



Characteristics

Ref.	EAN	Diameter mm	Length of cut mm	Total length mm	Tail diameter mm	Number of teeth	Body material	Metric thread- cutting range	Precision pitch thread- cutting range	UNC thread- cutting range	UNF thread- cutting range	Angle of helix °
863011	3660338176401	1,5	3,8	39	3	3	Carbide	M2-M2,2	M1.8-M2	N°2	N°2	15
863012	3660338176418	1,9	4,3	39	3	3	Carbide	M2,5	M2.2	N°3	N°3	15
863013	3660338176425	2,1	4,9	39	3	3	Carbide		M2.5	N°4	N°4	15
863014	3660338176432	2,3	5,4	39	3	3	Carbide	M3		N°5	N°5	15
863015	3660338176449	2,6	6,1	39	3	3	Carbide	M3,5	M3	N°6	N°6	15
863016	3660338176456	3	7,1	39	3	3	Carbide	M4	M3.5-M4	N°8	N°8	15
863017	3660338176463	3,6	8,3	50	4	3	Carbide	M4,5	M4.5	N°10	N°10	15
863018	3660338176470	4	10	50	4	3	Carbide	M5-M6	M5-M6	N°12	N°12	15