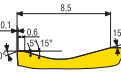
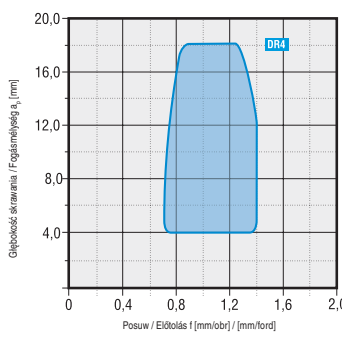
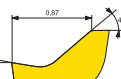
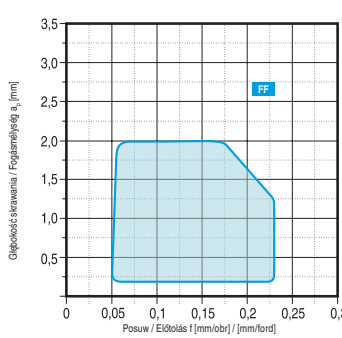
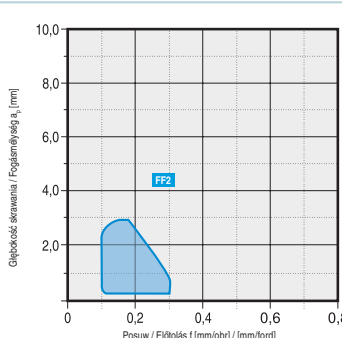
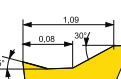
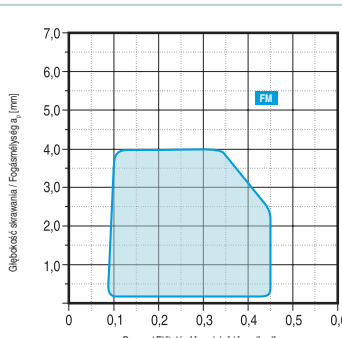


Tabela nr. 4
4 sz. táblázatGEOMETRIA PŁYTKI - MOCOWANIE ISO S
VÁLTÓLAPKA GEOMETRIA - A RÖGZÍTÉS RENDSZERE ISO S

Geometria	Mocowanie A rögzítés rendszere	Grupa obrabianego materiału Megmunkált anyagok	Zakres prawidłowego łamania wióra Működési diagramm	Opis Leírás	Płytki / Használatos váltólapkák: SCMT
DR4 (SCMT)	 Przekrój ostrza Fővágóél profil 	Obróbka MEsz. op.		- geometria przeznaczona do super ciężkiej obróbki zgrubnej - główny obszar zastosowania - materiały grupy P oraz M - alternatywnie - do materiałów z grupy K - ostre wzmocnione łazką - nehéz nagyolás - fő alkalmazási terület - P és K anyagcsoportok megmunkálása - egyéb alkalmazási terület - M anyagcsoport megmunkálása - stabil felső kerületi élszalag - folytonos és megszakított vágás	Zakres parametrow / Megmunkálási paraméterek tartományai:
		M			
		R			
		SR			
FF	 Przekrój ostrza Fővágóél profil 	Obróbka MEsz. op.		- toczenie wykańczające i super-wykańczające - pierwszy wybór P i M - drugi wybór - K - alternatywne zastosowanie N i S - obróbka ciągła - finom és simító esztergáláshoz - fő alkalmazás - P és M csoport - másodlagos alkalmazás - K csoport - feltételes alkalmazás - N és S csoport - folyamatos vágás	Zakres parametrow / Megmunkálási paraméterek tartományai:
		F			
		M			
		R			
FF2	 Przekrój ostrza Fővágóél profil 	Obróbka MEsz. op.		- pozytywna geometria z niskimi oporami skrawania - toczenie wykańczające i super-wykańczające - główne zastosowania: obróbka materiałów z grupy P i M - obróbka ciągła - pozitív geometria kis forgácsolási ellenállással - finom és simító esztergáláshoz - fő alkalmazás - P, M és K csoport megmunkálendő anyagai - folyamatos vágás	Zakres parametrow / Megmunkálási paraméterek tartományai:
		F			
		M			
		R			
FM	 Przekrój ostrza Fővágóél profil 	Obróbka MEsz. op.		- obróbka wykańczająca i średnia, wytaczanie - pierwszy wybór: P i M - drugi wybór: K - alternatywne zastosowanie: S - obróbka ciągła i lekko-przerywana - simítás és közepes nagyolás, fúrás - fő alkalmazás - P és M csoport - másodlagos alkalmazás - K csoport - feltételes alkalmazás - S csoport - folyamatos és enyhén megszakított vágás	Zakres parametrow / Megmunkálási paraméterek tartományai:
		F			
		M			
		R			