FICHE TECHNIQUE

CHAUSSURE Opala S3 SRC CI

Référence 885966 à 885979



Normes : EN ISO 20345 : 2011 S3 SRC CI
EN 61340-4-3

Pointures : 35 à 48

Descriptif : Chaussure de sécurité haute de type sport.
Tige en cuir fleur naturel, souple et hydrofuge. Doublure avec tunnel d'air respirant. Semelle de propreté avec mousse à mémoire de forme qui s'adapte à la morphologie du pied, améliore la répartition du poids, amortit les points de pression, contribue à un meilleur soutien de la voûte plantaire et à l'absorption des chocs. Embout en aluminium perforé avec membrane respirante. Semelle anti-perforation "no metal" plus légère, flexible et sûre. Isolation thermique au froid à des températures < 10°C.
Semelle d'usure en PU compact anti-abrasion, résistant aux hydrocarbures, antidérapante et antistatique.
Semelle intermédiaire en PU expansé souple et Infinergy® de BASF. Anti-torsion et antistatique.
Lacets : Polyamide, résistant à l'abrasion. (> 15 000 frictions sous 250 g d'après la norme DIN4843)

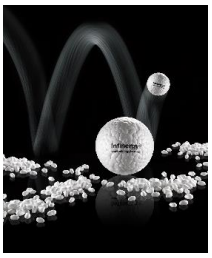
Protègent l'opérateur en cas de décharge électrique par une résistance minimale de 0,75 M-Ohms entre le sol et le corps humain, tout en protégeant aussi bien le matériel sensible que les atmosphères explosives en limitant la force de surcharge électrostatique éventuelle du corps humain à moins de 35 M-Ohms dont la décharge en forme d'étincelle pourrait déclencher une explosion ou détruire le matériel sensible.

Caractéristiques du chaussant :
Forme : Natural confort 11
Embout 200 joules

SRA Sol céramique / sulfate de Lauryl
A plat 0,68 / talon 0,44
SRB Sol acier / Glycérine
A plat 0,24 / talon 0,15

La combinaison des 3 technologies : (Embout aluminium perforé + semelle de propreté + doublure à tunnel d'air) permet d'expulser la chaleur et l'humidité et maintient le pied frais et sec.

Poids : 570 g (poids d'un pied en taille 42)



UN CONFORT INSTANTANE ET UN PLAISIR INTACT PENDANT TOUTE VOTRE JOURNEE

Infinergy® emmagasine l'énergie pour mieux la restituer. Un concentré de technologie qui réinvente l'amorti en amorti dynamique. Un amorti moelleux et dynamique qui apporte un retour d'énergie jamais atteint. L'énergie est conservée au niveau du talon dans la phase d'attaque du sol et dans la phase de déroulement du pied, la semelle restitue l'énergie en propulsant l'avant du pied.

Grande élasticité. Haute capacité à restituer l'énergie. Souplesse et légèreté. Faible densité. Haute résistance à la traction. Résistance à l'abrasion. Absorbe très peu d'eau. Résistance à long terme à des températures thermiques variables. Coefficient de restitution supérieur à 55%.

Made with Infinergy® – the E-TPU from BASF We create chemistry

Le Groupe BASF qui a mis au point Infinergy® le premier TPU expansé [E-TPU : Expanded Thermoplastic PolyUréthane] : Légèreté et souplesse réunis en un seul produit et nous y avons associé un insert révolutionnaire en gel antifatigue.

RUBIX ENGINEERING – 31, Rue de la Baume – 75008 PARIS – France
Email: info-rubix-engineering@rubix.com - www.giss.com - www.rubix-engineering.com

FICHE TECHNIQUE

Toutes les chaussures ESD GISS sont certifiées selon la norme européenne EN 61340-4-3 en fonction de la classe climatique 1.

En général, les classes climatiques garantissent la tenue électrostatique des chaussures. Pour leur classification, les mesures électriques doivent être effectuées dans des conditions définies précisément, présentées dans le tableau suivant.

Classe climatique	Traitement préalable	Conditionnement	Mesures
1	96 (+10) h (40 +/- 3) °C RH < 15 %	96 (+10) h (23 +/- 2) ° C (12 +/- 3) % RH	(23 +/- 2) °C (12 +/- 3) % RH
2		96 (+10) h (23 +/- 2) °C (25 +/- 3) % RH	(23 +/- 2) °C (25 +/- 3) % RH
3		48 (+ 5) h (23 +/- 2) °C (50 +/- 5) % RH	(23 +/- 2) °C (50 +/- 5) % R

h = durée en heures, °C = température, % HR = humidité relative

La distinction entre les diverses classes climatiques 1, 2 et 3 résulte en premier lieu de l'humidité relative de l'air dans l'environnement pendant le processus de contrôle. Pour cela, l'humidité relative de l'air influence la capacité de décharge électrostatique des chaussures testées.

Le test d'homologation pour la classe climatique 3 des chaussures, est réalisé dans un environnement comportant une humidité de l'air de 50 % et celui de la classe climatique 2 une humidité de l'air de 25 %. Le test pour la classe climatique 1 est réalisé avec une humidité de l'air de 12 %, selon le test existant passé avec succès. Ainsi, tous les tests sont réalisés avec une température de 23° C.
Il faut savoir que plus l'humidité de l'air est élevée dans l'environnement, plus la capacité de décharge des chaussures est meilleure.

En conséquence, une chaussure certifiée selon la classe climatique 1 convient au mieux à la capacité de décharge de la tension électrostatique sur le potentiel du sol. Ces chaussures disposent également de la capacité de décharge nécessaire, même en présence d'une humidité de l'air faible et de matériaux secs, afin d'éviter une décharge électrostatique.
Cependant, toutes les autres influences environnementales pouvant avoir un effet sur la décharge électrostatique, telles par exemple un sol plus isolant ou des dépôts isolants sur les semelles des chaussures, pourraient également être pris en compte.
Porter des chaussures certifiées de la classe climatique 1 doit être conseillé de façon urgente, non seulement dans l'environnement de l'industrie chimique et électrique, pour la manipulation de liquides et gaz, peintures et vernis inflammables, mais également dans des secteurs classiques, générant une production intense de poussière, tels que les imprimeries, les moulins et les entrepôts pour les céréales ou les entreprise forestières où une décharge électrostatique peut générer une inflammation.
Avec la qualification selon la classe climatique 1, la chaussure est pré-conditionnée dans une armoire climatique (12 % d'humidité relative à 23° C) et doit atteindre une résistance inférieure à 100 MOhm.